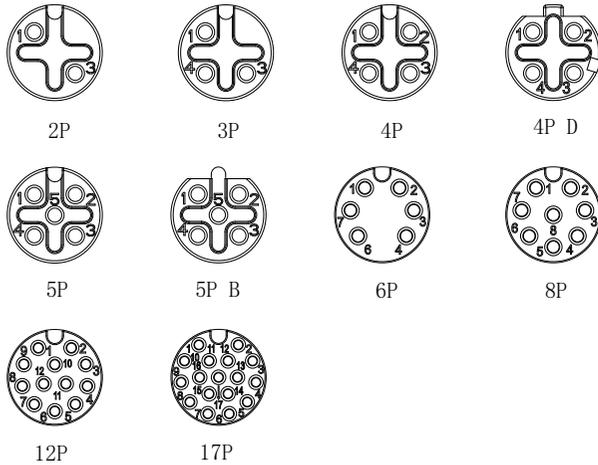


1		2		3		4		5		6	
No.	Specification	Unit	Q'ty	No.	Specification	Unit	Q'ty	No.	Specification	Unit	Q'ty
1	焊线式母针直针	pc	2~17	7	M12螺母螺钉 母头焊线组装式主体螺帽中继套 S-291	pc	1	8	M12螺母螺钉 母头焊线组装式主体螺帽中继套 φ16.7-5外壳 S-290	pc	1
2	M12 孔型胶芯短体带倒角 黑色	pc	1	9	M12 螺纹式主体 组装式直式PG7规格塑胶外壳	pc	1	10	硅橡胶PG7黑色 M12塑料组装式防水胶塞	pc	1
3	丁腈橡胶 φ9*φ6*1.5黑色	pc	1	11	M12 塑胶组装式尾爪 PG7规格 白色	pc	1	12	M12 螺纹式尾部锁线螺母 PG7规格塑胶外壳	pc	1
4	M12螺纹式螺母螺钉 母头组装式带六角锌合金外壳 S-253	pc	1								
5	M12 螺纹式螺母螺钉 主体连接螺帽塑胶外壳	pc	1								
6	防水垫片 硅橡胶 φ17.2*φ13.6-1黑色	pc	1								

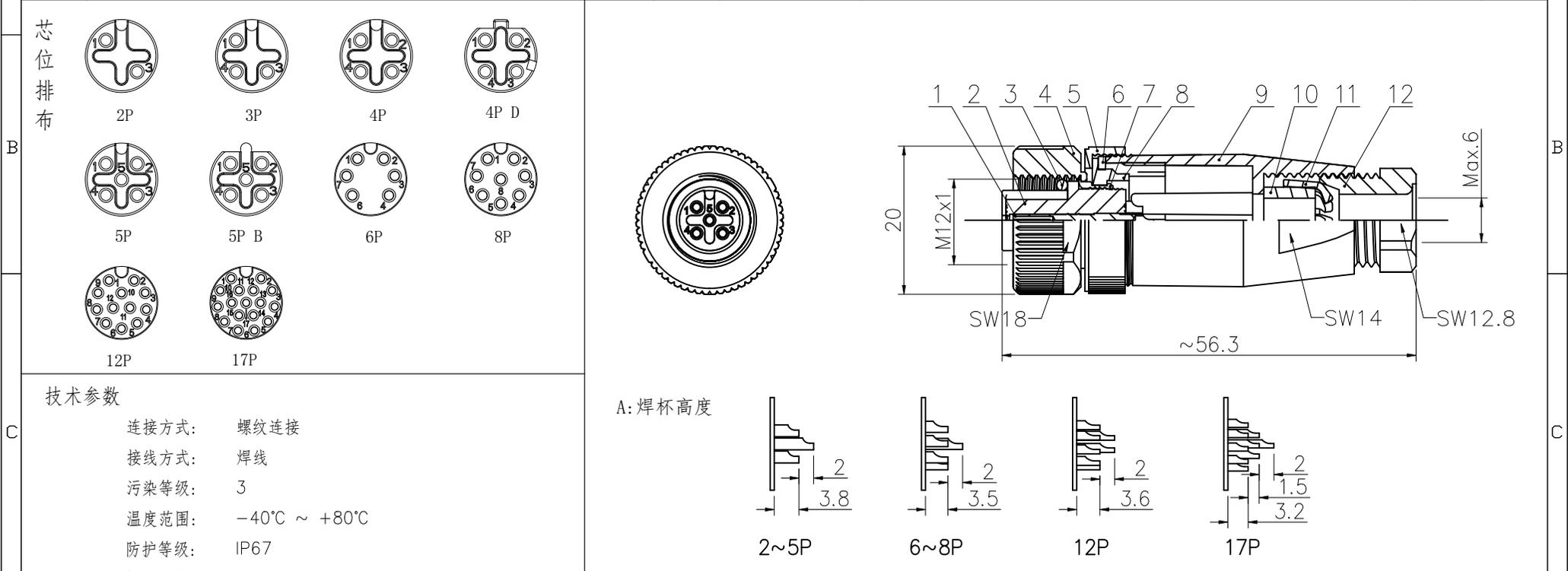
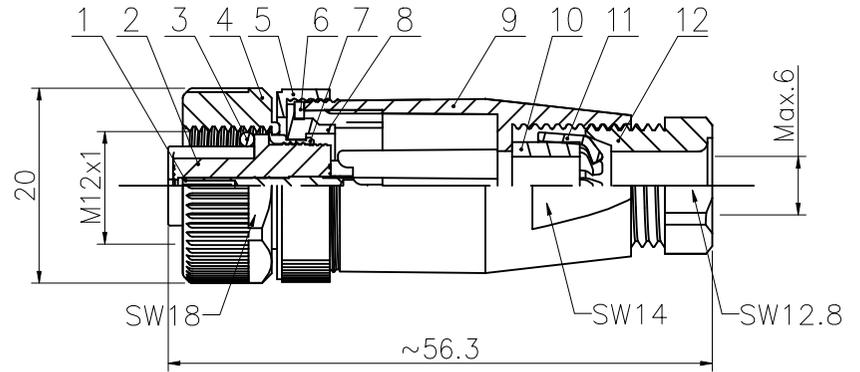
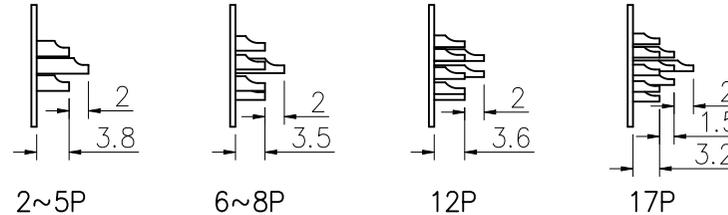
芯位排布



技术参数

连接方式: 螺纹连接  
 接线方式: 焊线  
 污染等级: 3  
 温度范围: -40°C ~ +80°C  
 防护等级: IP67  
 插拔周期: ≥500

A: 焊杯高度



芯数	2	3	4	4D	5	5B	6	8	12	17
额定电流/电压	4A/250V	4A/250V	4A/250V	4A/250V	4A/60V	4A/60V	2A/30V	2A/30V	1.5A/30V	1.5A/30V
额定脉冲电压	2500V	2500V	2500V	2500V	1500V	1500V	800V	800V	800V	800V
绝缘电阻 (MΩ)	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100
接触电阻 (mΩ)	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5

GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)	绘图 DWN	C.Z.H 2024.7.29			
≤10 ±0.1	确认 CHK				
<10~≤20 ±0.2	核准 APVD			品名 TITLE	M12直式孔型塑料组装插头 焊线式 PG7出线孔 (螺钉压接款外壳)
<20~≤50 ±0.5	单位 UNIT	MM	版本 REV	品号 PART NO	
Angle ±1°	尺寸 SIZE	A4	页码 SHEET	1 OF 1	型号 DRAWING NO
	视角 THIRD ANGLE				M12-S**-PWAP7-BS